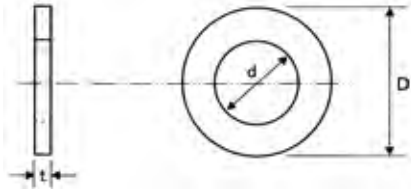


3 座金

1. 座金の形状寸法

■ 平座金(ISO)

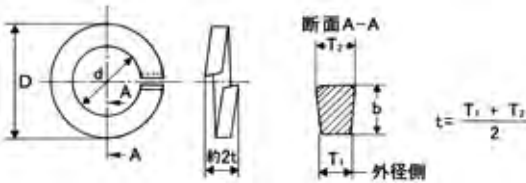


単位:mm

呼び径	内径	外径	厚さ
	d 基準寸法	D 基準寸法	t 基準寸法
M6	6.6	12.5	1.6
M8	9	17	1.6
M10	11	21	2
M12	14	24	2.3
M14	16	28	3.2
M16	18	30	3.2
M18	20	34	3.2
M20	22	37	3.2
M22	24	39	3.2
M24	26	44	4.5
M27	30	50	4.5
M30	33	56	4.5
M33	36	60	6

呼び径	内径	外径	厚さ
	d 基準寸法	D 基準寸法	t 基準寸法
M36	39	66	6
M39	42	72	6
M42	45	78	7
M45	48	85	7
M48	52	92	8
M52	56	98	8
M56	62	105	9
M60	66	110	9
M64	70	115	9
M68	74	120	10
M72	78	125	10
M76	82	135	10
M80	86	140	12

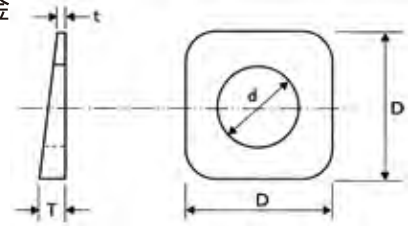
■ ばね座金(2号)



単位:mm

呼び径	内径	外径	断面寸法	
			幅	厚さ
	d 基準寸法	D 基準寸法	D 基準寸法	t 基準寸法
M6	6.1	12.2	2.7	1.5
M8	8.2	15.4	3.2	2.0
M10	10.2	18.4	3.7	2.5
M12	12.2	21.5	4.2	3.0
M14	14.2	24.5	4.7	3.5
M16	16.2	28.0	5.2	4.0
M18	18.2	31.0	5.7	4.6
M20	20.2	33.8	6.1	5.1
M22	22.5	37.7	6.8	5.6
M24	24.5	40.3	7.1	5.9
M27	27.5	45.3	7.9	6.8
M30	30.5	49.9	8.7	7.5
M33	33.5	54.7	9.5	8.2
M36	36.5	59.1	10.2	9.0
M39	39.5	63.1	10.7	9.5

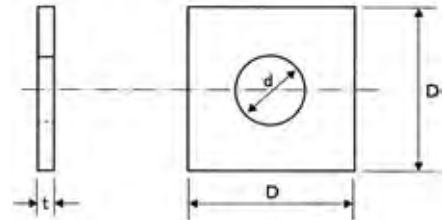
■ テーパー座金



単位:mm

呼び径	内径	外径	5°(チャンネル用)		8°(アイビーム用)	
			厚さ		厚さ	
	d 基準寸法	D 基準寸法	T 基準寸法	t 基準寸法	T 基準寸法	t 基準寸法
M6	7	22	4.5	2.5	5	2
M8	9	22	4.5	2.5	5	2
M10	11	22	4.5	2.5	5	2
M12	14	25	4.5	2	6	2.5
M14	15.5	31	6	3	7	2.5
M16	17.5	31	6	3	7	2.5
M18	19.5	39	6	2.5	8	2.5
M20	22	39	6	2.5	8	2.5
M22	24	43	6	2	8	2
M24	26	48	7	2.5	9	2.5
M27	28	50	7	2.5	9	2.5
M30	32	58	8	3	10	2
M33	34	60	9	2.5	10	2
M36	38	68	9	2	12	2.5

■ 角座金



単位:mm

呼び径	内径	小形角		大形角	
		外径	厚さ	外径	厚さ
	d 基準寸法	D 基準寸法	t 基準寸法	D 基準寸法	t 基準寸法
M6	6.6	17	1.2	20	2.3
M8	9	23	1.6	26	2.3
M10	11	28	1.6	32	2.3
M12	14	35	2.3	40	3.2
M14	16	40	3.2	44	3.2
M16	18	45	3.2	52	4.5
M18	20	52	4.5	55	4.5
M20	22	56	4.5	62	6
M22	24	64	4.5	68	6
M24	26	68	6.0	72	6
M27	30	73	6.0	80	6
M30	33	—	—	90	6
M33	36	—	—	100	8
M36	39	—	—	110	8
M39	42	—	—	115	8
M42	45	—	—	120	9
M45	48	—	—	130	9
M48	52	—	—	140	12
M52	56	—	—	150	12

六角
ボルト

六角
ナット

座金

ハイ
テンション
ボルト

トルク
シャー
ボルト

アンカー
ボルト

あと施工
アンカー

PC
鋼棒

建築用
ターンバックル
(割枠式)

タイロッド
ボルト

ブラケット・
方杖・
転倒防止材

交叉部
ボルト・
金物

その他
加工品

各種鋼材
寸法表