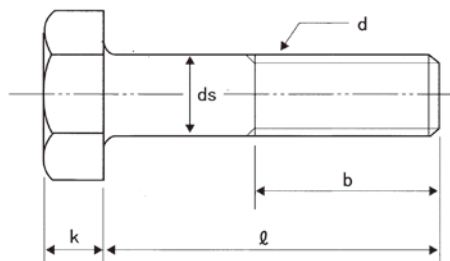
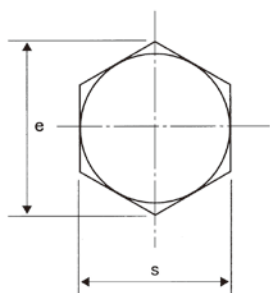


1 六角ボルト

1. 六角ボルトの形状寸法



■ 附属書JAによる形状寸法

単位:mm

ねじの呼び(d)		ds	k	s	e	b
呼び径	ピッチP	基準寸法	基準寸法	基準寸法	約	参考寸法
M6	1.0	6	4.0	10	11.50	18
M8	1.25	8	5.5	13	15.00	22
M10	1.5	10	7.0	17	19.60	26
M12	1.75	12	8.0	19	21.90	30
M14	2.0	14	9.0	22	25.40	34
M16	2.0	16	10.0	24	27.70	38
M18	2.5	18	12.0	27	31.20	42
M20	2.5	20	13.0	30	34.60	46
M22	2.5	22	14.0	32	37.00	50
M24	3.0	24	15.0	36	41.60	54
M27	3.0	27	17.0	41	47.30	60
M30	3.5	30	19.0	46	53.10	66
M33	3.5	33	21.0	50	57.70	78
M36	4.0	36	23.0	55	63.50	84
M39	4.0	39	25.0	60	69.30	90
M42	4.5	42	26.0	65	75.00	96
M45	4.5	45	28.0	70	80.80	102
M48	5.0	48	30.0	75	86.50	108
M52	5.0	52	33.0	80	92.40	116
M56	5.5	56	35.0	85	98.10	137
M60	5.5	60	38.0	90	104.00	145
M64	6.0	64	40.0	95	110.00	153

■ 本体規格による形状寸法

単位:mm

ねじの呼び(d)		ds	k	s	e	b
呼び径	ピッチP	基準寸法	基準寸法	基準寸法	最小寸法	参考寸法
M6	1.0	6	4.0	10	10.89	18
M8	1.25	8	5.3	13	14.20	22
M10	1.5	10	6.4	16	17.59	26
M12	1.75	12	7.5	18	19.85	30
M14	2.0	14	8.8	21	22.78	34
M16	2.0	16	10.0	24	26.17	38
M18	2.5	18	11.5	27	29.56	42
M20	2.5	20	12.5	30	32.95	46
M22	2.5	22	14.0	34	37.29	50
M24	3.0	24	15.0	36	39.55	54
M27	3.0	27	17.0	41	45.20	60
M30	3.5	30	18.7	46	50.85	66
M33	3.5	33	21.0	50	55.37	78
M36	4.0	36	22.5	55	60.79	84
M39	4.0	39	25.0	60	66.44	90
M42	4.5	42	26.0	65	71.30	96
M45	4.5	45	28.0	70	76.95	102
M48	5.0	48	30.0	75	82.60	108
M52	5.0	52	33.0	80	88.25	116
M56	5.5	56	35.0	85	93.56	137
M60	5.5	60	38.0	90	99.21	145
M64	6.0	64	40.0	95	104.86	153

六角ボルト

六角ナット

座金

ハイテンションボルト

トルクシャーボルト

アンカーボルト

あと施工アンカー

PC鋼棒

建築用ターンバックル(割枠式)

タイロッドボルト

ブラケット・方杖・転倒防止材

交叉部ボルト・金物

その他加工品

各種鋼材寸法表

1 六角ボルト

2. 強度区分並びに機械的性質

機械的又は物理的性質		強度区分							
		4.6	4.8	8.8		10.9	12.9		
				d≤16mm	d>16mm				
座金	呼び引張強さ	N/mm ²	400	400	800	800	1000	1200	
	最小引張強さ	N/mm ²	400	420	800	830	1040	1200	
ハイ テンション ボルト	ビッカース硬さ	HV	最小	120	130	250	255	320	385
			最大	220	220	320	335	380	435
トルク シャー ボルト	ブリネル硬さ	HB	最小	114	124	238	242	304	366
			最大	209	209	304	318	361	414
アンカー ボルト	ロックウェル硬さ	最小	HRB	67	71	—	—	—	—
			HRC	—	—	22	23	32	39
		最大	HRB	95		—	—	—	—
			HRC	—		32	34	39	44
表面硬さ	HV0.3	最大	—		表面硬さは、内部の硬さよりビッカース硬さHV0.3の値で30ポイントを超える差があってはならない。ただし強度区分10.9の製品の表面硬さは390HVを超えてはならない				
あと施工 アンカー	下降伏点	N/mm ²	呼び	240	320	—	—	—	—
			最小	240	340	—	—	—	—
	0.2%耐力	N/mm ²	呼び	—		640	640	900	1080
			最小	—		640	660	940	1100
保証荷重応力	N/mm ²	応力比	0.94	0.91	0.91	0.91	0.88	0.88	
		最小	225	310	580	600	830	970	
PC 鋼棒	破壊トルク	N・m	最小	—		JIS-B-1058による			
	破断伸び	%	最小	22	—	12	12	9	8
	絞り	%	最小	—		52		48	44
建築用 ターンバックル (割枠式)	くさび引張強さ	引張強さの最小値より小さくしてはならない							
	衝撃強さ	J	最小	—		30	30	20	15
	頭部打撃強さ	破壊してはならない							
	ねじ山の非脱炭部の高さ	E	最小	—		1/2H1		2/3H1	3/4H1
タイロッド ボルト	完全脱炭部深さ	最大		—		0.015			
	再焼戻しによる硬さ変化	表面処理		—		ビッカース硬さの値で20ポイント以上低下してはならない			
ブラケット・ 方杖・ 転倒防止材	表面処理		JIS-B-1041、JIS-B-1043による						

3. 表面処理の種類

- 溶融亜鉛鍍金
- 電気鍍金
- ダクロタイトズ